

Leitfragen „Polyurethan- und Epo- xidharze“

1. Nenne 5 verschiedene Anstrichstofftypen, welche auf 2K-Epoxi-Basis aufgebaut sind!

.....

.....

.....

2. Die mechanische und chemische Beständigkeit von 2K-PUR- und 2K-Epoxi-Lacken liegen in vergleichbaren Grössenordnungen. In welcher wichtigen Eigenschaft unterscheiden sich diese beiden Lacksysteme?

.....

3. Die ganze Gruppe der 2K-PUR-Lacke kann in „hochvernetzte Systeme“ und „niedervernetzte Systeme“ unterteilt werden. Was sind die wichtigsten Eigenschaften der „niedervernetzten“ 2K-PUR-Lacke:

.....

.....

.....

4. Warum ist die Trocknungszeit (z.B. Erreichen der Griffestigkeit) der hochvernetzten 2K-PUR-Lacke beträchtlich länger?

.....

.....

.....

5. Wie heisst die Härterkomponente (Harzbez) der Epoxidharzlacke:

.....

Bei den 2K-PUR-Lacken können 2 Gruppen von Härtern unterschieden werden, welche sich z.B. in wichtigen Beständigkeitseigenschaften unterscheiden:

| Härter-Bezeichnung | Eigenschaften |
|--------------------|---------------|
|--------------------|---------------|

- | | |
|----------|-------|
| a) | |
| | |

b)

6. Die modernsten 2K-PUR-Lacke sind „acrylmodifiziert“ und in den techn. Merkblättern oft als Acrylpolyurethanharze bezeichnet! Welche lacktechnischen Eigenschaften resultieren aus einer solchen Acrylmodifikation des Harzes der Komponente A:

.....
.....

Leitfragen „Polyester und Topfzeit“

7. Mit Polyestermaterialien lassen sich viele Produkte herstellen (Lacke, Spachtel, Füller, Giess- und Reparaturharze etc.). Wie sind diese 2K-Produkte aufgebaut?

Bindemittel:
Härter / Katalysator:
Lösungsmittel:

8. PE-Materialien vertragen relativ grosse Fehler bei der Härterdosierung. Was für Nachteile können entstehen bei grober

a) Unterdosierung:
(Untervernetzung)
b) Überdosierung:
.....
.....

9. Was ist der Unterschied zwischen **forciert trocknend** und **einbrennen**?

Forcierte Trocknung:
Einbrennen:

10. Wieso härtet ein PE-Füllspachtel auch in dicken Schichtdicken schwind- und rissfrei durch?

.....
.....

11. Schätzen sie die Topfzeit folgender Produkte:

PE-Füllspachtel: PE-Spritzfüller:

2K-PUR-Spritzfüller: 2K-Epoxi-Lackfarbe:
(MV: 10 : 1)

2K-PUR-Emaille: 2K-PUR-Emaille:
(MV: 3:1) (MV: 10:1)

12. Ein 2K-PUR-Lack hat bei 25°C eine Topfzeit von 6 Stunden. Bei welcher Temperatur müsste ich einen solchen, frisch angerührten Lack lagern, um ihn nach 24 Stunden noch verarbeiten zu können (RT – Regel / 15°C)?

.....°C (für eine Topfzeit von 24 Std.)